

Technische Daten und Eigenschaften

Daten \ Typ	STROFT® N	STROFT® SUPER	STROFT® FLUOR	STROFT® GTM	STROFT® ABR	STROFT® GTP (geflochten)
Rohmaterial Chem. Gruppe, Type	Polyamid	Polyamid	Polyamid - Copolymer	Polyamid - Copolymer	Polyamid - Copolymer	Polyethylen UHMWPE
Rohmaterial Handels-Firmenname	Nylon, Perlon	Nylon, Perlon	Nylon, Perlon	Nylon, Perlon	Nylon, Perlon	Dyneema, Spectra
Rohmaterial Hersteller	DuPont, BASF, Bayer u.v.a.	DuPont, BASF, Bayer u.v.a.	DuPont, BASF, Bayer u.v.a.	DuPont, BASF, Bayer u.v.a.	DuPont, BASF, Bayer u.v.a.	Toyobo, DSM, Honeywell
Farbgebung	Ohne Einfärbung	Granulat-Durchfärbung	Granulat-Durchfärbung	Granulat-Durchfärbung	Granulat-Durchfärbung	Oberflächenfärbung der Einzelfaser
Spinnverfahren	Melt-Spinning	Melt-Spinning	Melt-Spinning	Melt-Spinning	Melt-Spinning	Gel-Spinning
Tuning	Diffusionsbad Verstreckung 1: 4 Oberflächenbad	Diffusionsbad Verstreckung 1: 5 Oberflächenbad Gleit-Reibungstuning	Diffusionsbad Verstreckung 1: 6 Oberflächenbad Gleit-Reibungstuning Temperung	Diffusionsbad Verstreckung 1: 6 Oberflächenbad Gleit-Reibungstuning Temperung	Diffusionsbad Verstreckung 1: 6 Oberflächenbad Gleit-Reibungstuning Druck-Temperung	Diffusionsbad Mehrfachverstreckung Oberflächenentuning Temperung Spezialflechtung mit Dimple-Technologie
Schnurtyp	Monofil (einfädig)	Monofil (einfädig)	Monofil (einfädig)	Monofil (einfädig)	Monofil (einfädig)	Polyfil (geflochten)
Farbe	Kristallweiß	Graugrün	Gelb Fluoreszierend	Blaugrau transp. (gering eingefärbt)	Hellbraun transp. (gering eingefärbt)	Hellgrau, Brillantgrün und Multicolor
Preisklasse	Niedrig	Mittel	Hoch	Hoch	Hoch	Sehr hoch
Einsatzgebiet	Für alle Angelarten und Gewässer	Für alle Angelarten und Gewässer	Für spez. Angelarten, die eine sehr gut sichtbare Schnur erfordern	Für alle Angelarten und Gewässer, die höchste Zugfestig- keiten erfordern	Für alle Angelarten und Gewässer, die härteste Dauereinsätze und höchste Zug- festigkeiten erfordern	Für feinstes Angeln auf größte Fische und spez. Angelarten, die geringe Dehnung u. extreme Zug- festigkeiten erfordern
Zugfestigkeit Trocken ohne Knoten ¹⁾	75 kg/mm ²	89 kg/mm ²	101 kg/mm ²	114 kg/mm ²	114 kg/mm ²	205 kg/mm ² Einzelfaser=350 kg/mm ²
Zugfestigkeit Naß ohne Knoten ²⁾	67 kg/mm ²	80 kg/mm ²	93 kg/mm ²	105 kg/mm ²	110 kg/mm ²	205 kg/mm ² Einzelfaser=350 kg/mm ²
Zugfestigkeit mit Knoten ³⁾ in % von ^{1) 2)}	87 %	92 %	95 %	96 %	96 %	62 % ⁴⁾
Zulässige Tragkraftabweichung	± 9 %	± 9 %	± 9 %	± 9 %	± 9 %	± 9 %
Zulässige Durchmesserschwankung	± 0.001 mm	± 0.001 mm	± 0.001 mm	± 0.001 mm	± 0.001 mm	---
Zulässige Nennmaß- abweichung	+ 0.038 mm	+ 0.038 mm	+ 0.038 mm	+ 0.038 mm	+ 0.038 mm	---
Elastizität Bruchdehnung	30 %	28 %	28 %	26 %	22 %	4 %
Spezifisches Gewicht	1.14 g/cm ³	1.14 g/cm ³	1.14 g/cm ³	1.14 g/cm ³	1.14 g/cm ³	0.97 g/cm ³
Lichtbrechungsindex	1.58	1.58	1.58	1.58	1.58	1.54 Einzelfaser
Wasseraufnahme ²⁾	10 %	8 %	6 %	6 %	4 %	0.002 %
Schmelzpunkt	205°C	205°C	210°C	210°C	220°C	160°C
Kältebeständigkeit bis	- 40°C	- 40°C	- 42°C	- 42°C	- 45°C	- 20°C
Salzwasserbeständigkeit 1 = sehr gut, 6 = schlecht	3	3	2	2	1	1
Licht-UV-Beständigkeit 1 = sehr gut, 6 = schlecht	4	3	2	2	1	1
Geschmeidigk., Weicheit 1 = sehr gut, 6 = schlecht	2	2	1	2	3	1
Abriebfestigkeit 1 = sehr gut, 6 = schlecht	4	3	2	2	1	1
Ablauf-Reibungswerte 1 = sehr gut, 6 = schlecht	2	1	1	1	1	1

1) = Schnurdurchmesser 0.25 mm, Luftfeuchtigkeit 70%, Lufttemperatur 20° C

2) = Schnurdurchmesser 0.25 mm, Wasserlagerung 1 Std., Wassertemperatur 20° C

3) = Schlaufenknoten, 2 mal gesteckt, in % der Zugfestigkeit ohne Knoten (Trocken und Naß)

4) = Durch Spleißen oder Verwendung von „Einhängeösen“ kann die Zugfestigkeit mit Knoten erheblich verbessert werden.

Hinweis: Die **Tragkraftwerte** für alle Schnüre und alle Durchmesser stehen in der Preisliste.

Reinfeld, 2008